



TECNOLOGIA PARA ÁGUAS E EFLUENTES

PARA UM FUTURO MAIS SUSTENTÁVEL

Com mais de 20 anos de existência, a ECODEPUR[®] tem estado dedicada em garantir qualidade, proteção e disponibilidade dos recursos hídricos para as gerações presentes e futuras.

SISTEMAS ECODEPUR[®] PARA UMA GESTÃO EFICAZ E EFICIENTE DOS RECURSOS HIDRICOS

Projetamos e fabricamos sistemas que permitem a gestão eficiente da água, através do seu armazenamento, tratamento, reciclagem e reutilização.

Centrados no conceito de uma economia sustentável e circular, estamos empenhados na salvaguarda do recurso água, apresentando soluções direcionadas para cada tipo de mercado e seguindo as tendências internacionais de combate à escassez de água.

Desde 2002, quando fundámos a ECODEPUR em Portugal, que a nossa equipa aposta em novas tecnologias e no desenvolvimento da capacidade industrial, como caminho de afirmação internacional, para responder às exigências de cada mercado específico.

Uma referência internacional para soluções fiáveis e sustentáveis



A NOSSA TECNOLOGIA



INVESTIGAÇÃO E DESENVOLVIMENTO

Com uma equipa técnica altamente especializada, e em parceria constante com diversos polos tecnológicos, desenvolvemos e projectamos equipamentos centrados nos clientes e nas suas necessidades.



CAPACIDADE INDUSTRIAL

Tendo por base uma experiência industrial de mais de 40 anos, do Grupo Henriques, apresentamos elevada capacidade industrial e experiência, para garantir os melhores equipamentos.



TECNOLOGIA COMPACTA E MODELAR

Apresentamos soluções que permitem uma fácil e rápida instalação, desenvolvidas para facilitar a manutenção e exploração.



EXPERIÊNCIA INTERNACIONAL

Acompanhamos as exigências internacionais, e com base na nossa elevada experiência, projectamos e fabricamos os sistemas de acordo com as exigências de cada mercado específico.



NORMAS E CERTIFICADOS

Os nossos equipamentos são concebidos e produzidos seguindo os requisitos da norma internacional ISO 9001, para garantirmos as maiores exigências de qualidade e fiabilidade.

Seguimos igualmente as exigências internacionais, com a certificação e validação das nossas soluções, em laboratórios acreditados.



SUSTENTABILIDADE

Estamos comprometidos com as nossas responsabilidades ambientais, por isso somos certificados de acordo com os requisitos da norma internacional ISO 14001.

Os nossos equipamentos são recicláveis e valorizáveis, resultando numa economia de recursos, redução de desperdício e aumento da eficiência.



APOIO APÓS VENDA E MANUTENÇÃO

Para garantir uma maior segurança dos nossos clientes, disponibilizamos uma equipa técnica e especializada para os apoiar na gestão dos seus equipamentos sempre que necessário.



TRATAMENTO E REUTILIZAÇÃO DE ÁGUAS RESIDUAIS DOMÉSTICAS

Estações de tratamento de águas residuais

O tratamento de águas residuais domésticas é essencial no quadro de uma estratégia de prevenção e eliminação de contaminantes da água antes da sua descarga para o meio receptor natural.

As estações de Tratamento prefabricadas da ECODEPUR® são dimensionadas e construídas para satisfazer os Valores Limite de Emissão (VLE) legalmente exigidos.

APLICAÇÃO

- Pequenos aglomerados populacionais;
- Loteamentos;
- Parques de campismo;
- Complexos turísticos e desportivos;
- Estações de serviço;
- Estaleiros de obra;
- Componente doméstica de esgotos de indústria;
- Escolas e Universidades;
- Restaurantes;
- Entre outros.

EQUIPAMENTOS COMPLEMENTARES

- Caudalímetros ultrassónicos e eletromagnéticos;
- Grelhas de limpeza manual;
- Tamisadores e grelhas de limpeza automática;
- Unidades de pré-tratamento compactas (tamisagem/desengorduramento/desarenação);
- Sistemas de desodorização por carvão ativado;
- Tratamento e desidratação de lamas;
- Monitorização remota e telegestão.

ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ÁGUAS RESIDUAIS COMPACTA ECODEPUR® SBR

Destinadas ao tratamento secundário/biológico de águas residuais domésticas num Reator ECODEPUR® SBR (Sequencing Batch Reactor).

O processo de tratamento de lamas ativadas mediante o sistema "Batch" caracteriza-se principalmente pelo arejamento e decantação das lamas que é realizada sequencial e ciclicamente, no mesmo tanque.

ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ÁGUAS RESIDUAIS COMPACTA ECODEPUR® MBBR

Sistemas destinados ao tratamento secundário/biológico de águas residuais domésticas utilizando a tecnologia MBBR (Moving Bed Bio Reactor), que se baseia no desenvolvimento de elevadas concentrações de biomassa em suportes bacterianos de elevada superfície específica que flutuam no licor misto.

Geralmente este tipo de sistemas é utilizado quando o espaço disponível para instalação é limitado, já que permite reduzir o volume de reator necessário em comparação com os sistemas convencionais de lamas ativadas.

ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ÁGUAS RESIDUAIS COMPACTA ECODEPUR® SBBR

A tecnologia SBBR (Sequencing Biofilm Batch Reactor) combina as vantagens dos sistemas SBR (funcionamento sequencial e cíclico) e dos sistemas MBBR (desenvolvimento de biomassa em meios de enchimento poliméricos que flutuam no licor misto).

A tecnologia SBBR é igualmente geralmente aplicada quando o espaço é limitado, já que permite reduzir o volume necessário em comparação com os sistemas convencionais de lamas ativadas.

ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ÁGUAS RESIDUAIS COMPACTA ECODEPUR® MBR

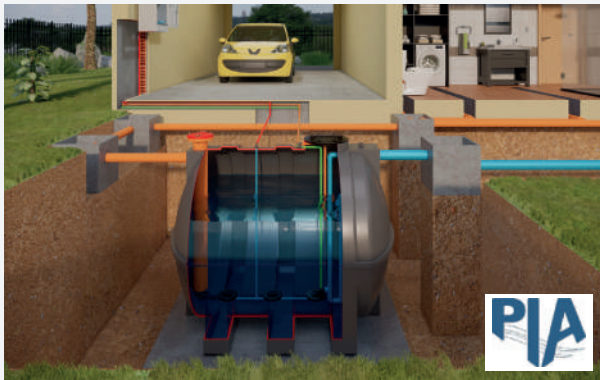
O Biorreator de Membrana (MBR) é um processo de tratamento de águas residuais que combina o tratamento biológico por lamas ativadas com a tecnologia de filtração por membranas. Esta tecnologia oferece inúmeras vantagens, como uma maior concentração de biomassa, eliminação da etapa de sedimentação de lamas e melhoria substancial da qualidade do efluente final.



MICRO-ETAR ECODEPUR® AQUADEPUR®

A Micro-ETAR SBR AQUADEPUR® combina as vantagens de uma solução ultracompacta com a fiabilidade de desempenho de um reator biológico sequencial (SBR).

CE EN 12566-3



FOSSA BIOLÓGICA ECODEPUR® BIOFIX

As fossas biológicas ECODEPUR® BIOFIX destinam-se à receção e tratamento avançado de águas residuais domésticas ou similares, combinando os processos de decantação, digestão anaeróbia e filtração biológica aeróbia.

CE EN 12566-1



FOSSA SÉPTICA ECODEPUR® FS

As fossas sépticas ECODEPUR® FS são destinadas ao armazenamento e tratamento de águas residuais domésticas ou similares, através da combinação dos processos de decantação e digestão anaeróbia.

CE EN 12566-1



FOSSA ESTANQUE ECODEPUR® FE

As fossas estanques ECODEPUR® FE, destinam-se ao armazenamento de águas residuais domésticas ou similares quando a descarga do efluente tratado não seja tecnicamente exequível ou legalmente permitida.



Sistemas ECODEPUR® para tratamento e reutilização de água

Como tratar as águas residuais para as reutilizar?

O uso de recursos hídricos não convencionais através da reciclagem e da reutilização pode contribuir para um abastecimento de água seguro, disponível e acessível, reduzindo necessidades energéticas, custos de recuperação e impactos ambientais. Trata-se desta forma de um elemento chave para a gestão sustentável da água.

É uma nova fonte de água que requer menos investimentos e custos energéticos em comparação com outras fontes alternativas de abastecimento de água (ex. Dessalinização).

A ECODEPUR® dispõe de vários sistemas modulares adaptados à produção descentralizada de água para reutilização (ApR). Apresente-nos as suas necessidades específicas de forma a definir a melhor solução para o seu projeto de reutilização.



Água para reutilização

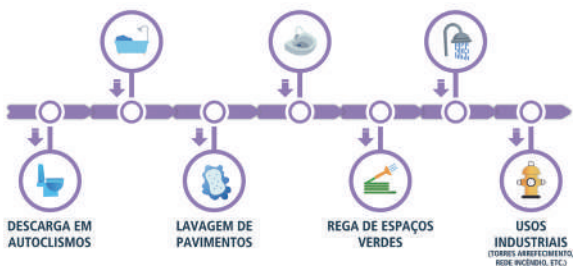
www.ecodepur.pt

TRATAMENTO E REUTILIZAÇÃO DE ÁGUAS CINZENTAS

Diariamente produzimos águas residuais pouco contaminadas que após tratamento adequado, podem ser reutilizadas em usos secundários (não potáveis).

A reutilização de águas residuais tratadas, como estratégia para combater a escassez de água, é um dos principais desafios que a humanidade enfrentará nos próximos anos.

Captação e Tratamento de Águas Cinzentas



Crítérios Normativos e Legais

| Decreto-Lei N.º 119/2019 | Norma Europeia EN 1717 | Norma Europeia EN 16941-2 | Especificação Técnica ANQIP ETA 0905 |
|--|---|--|--|
| Regime jurídico de produção de água para reutilização. | Proteção contra a poluição da água potável nas instalações hidráulicas e requisitos gerais dos dispositivos capazes de prevenir a poluição por refluxo. | Sistemas in situ de água não potável. Parte: Sistemas para a utilização de águas cinzentas tratadas. | Crítérios técnicos para a realização de sistemas de reutilização e reciclagem de águas cinzentas (SPRAC) |

Os sistemas de tratamento e reutilização de águas cinzentas ECODEPUR® BIOX reduzem significativamente o consumo doméstico de água, fornecendo não apenas uma contribuição real para a preservação do recurso "água", mas também um investimento rentável com retornos económicos de curto prazo.

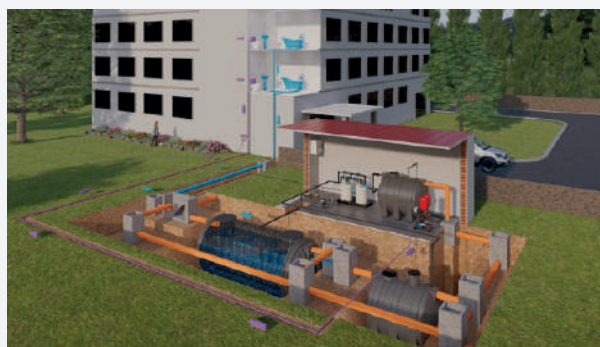
SPRAC ECODEPUR® BIOX DOMUS

Os sistemas de Reutilização e Reciclagem de Águas Cinzentas SPRAC ECODEPUR® BIOX DOMUS, são equipamentos destinados à receção e tratamento de águas residuais cinzentas (banhos, duchas e lavatórios) adequando a qualidade da água tratada para usos secundários (autoclismos, rega, reservas de combate a incêndio, entre outros.), para populações até 10 HAB. EQ.



SPRAC ECODEPUR® BIOX PRO

Os Sistemas de Reutilização e Reciclagem de Águas cinzentas (SPRAC) ECODEPUR® BIOX PRO são equipamentos destinados à receção e tratamento de águas residuais cinzentas (banhos, duchas e lavatórios), adequando a qualidade da água tratada para usos não potáveis (autoclismos, rega, reservas de combate a incêndio, entre outros). Estão disponíveis em modelos standard até 88,9 m³/dia de capacidade de reciclagem. Soluções de capacidade superior sob pedido.



APROVEITAMENTO DE ÁGUAS PLUVIAIS

O aproveitamento de águas pluviais contribui para a reduzir a utilização de fontes de água potável para aplicações não potáveis tais como a irrigação, lavagem de veículos, descargas sanitárias, rega de zonas verdes, etc.

A água da chuva pode ser recolhida desde, por exemplo, telhados e terraços, para o seu posterior uso em usos não potáveis durante períodos de escassez, em condições de total segurança hidráulico-sanitária.

Deste modo o aproveitamento de águas pluviais contribui para conservar os recursos da água doce e prevenir a superexploração.

Adicionalmente, o aproveitamento de águas pluviais pode contribuir de forma eficaz para diminuir/atrasar picos de cheia ao reter a água da chuva e reduzir o escoamento superficial aliviando assim, as redes de drenagem e estações de tratamento.

APLICAÇÃO

- ▼ Descarga de bacias de retrete;
- ▼ Lavagem de roupas (A lavagem de roupas com água da chuva sem tratamento específico apenas deve ser considerada quando a temperatura da água de lavagem atingir, no mínimo, 55°C);
- ▼ Lavagem de pavimentos, automóveis, etc;
- ▼ Rega de zonas verdes;
- ▼ Usos Industriais (torres de arrefecimento, redes de incêndio, AVAC, etc.).

ECODEPUR® AQUAPLUVIA

Os Sistemas de Aproveitamento de Águas Pluviais ECODEPUR® AQUAPLUVIA permitem realizar o tratamento e armazenamento das águas da chuva, com vista a permitir a sua reutilização em condições de total segurança hidráulico - sanitária.



ECODEPUR® PLUVIA SMARTBOX Sistema de Gestão Inteligente da Água

O módulo de gestão Inteligente da água, ECODEPUR® PLUVIA SMARTBOX, corresponde a um sistema completo que permite o controlo e comando do sistema de pressurização da água para reutilização, incluindo a comutação automática das fontes de abastecimento.

Otimiza o uso das águas recicladas, permite o funcionamento automático do sistema sem intervenção humana e garante a disponibilidade permanente de água para usos previstos.



RECICLAGEM DE ÁGUAS DE LAVAGEM DE VIATURAS E MÁQUINAS

BENEFÍCIO TÉCNICO

Criação de uma reserva estratégica de água, útil em períodos de falta de água por interrupção temporária do fornecimento (roturas, seca, ...).

BENEFÍCIO AMBIENTAL

Redução do nível de contaminantes lançados para o meio recetor, de modo a dar cumprimento à Legislação em vigor e preservação de recursos naturais (água), reduzindo o seu consumo e contribuindo deste modo para a sua preservação e utilização sustentável.

A utilização deste tipo de sistemas gera ainda uma "Imagem Ambiental" de vanguarda.

BENEFÍCIO ECONÓMICO

O Sistema de Reciclagem de Águas de Lavagem de Veículos ECODEPUR® DEPURWASH pode reduzir até 90% do consumo de águas nas operações de lavagem (considerando perdas por evaporação), sendo não só uma contribuição real para a preservação do recurso "água", mas um investimento com benefício económico importante, devido à combinação dos seguintes fatores:

- Redução do n.º de metros cúbicos de água de abastecimento (menos m³ consumidos);
- Redução do escalão de tarifação (consumo de menos m³ a um valor €/m³ mais baixo);
- Redução do valor associado à taxa de saneamento aplicada, uma vez que esta se encontra normalmente indexada ao valor de água potável consumida.

ECODEPUR® DEPURWASH Sistema de Tratamento e Reciclagem de Águas de Lavagem

O Sistema de Tratamento e Reciclagem de Águas de Lavagem ECODEPUR® DEPURWASH está desenvolvido para garantir a melhor relação qualidade-preço e cumprir os seguintes objetivos:

- Gerir e reciclar toda a água de lavagem (100%);
- Otimizar o uso de água reciclada tanto nas fases de lavagem bem como de enxaguamento, graças à qualidade da água tratada;
- Eliminar a carga contaminante presente na água de lavagem;
- Prevenir qualquer risco bacteriológico na operação de reutilização;
- Facilitar o uso e a manutenção através da automatização do sistema de reciclagem;
- Garantir elevada qualidade da operação de lavagem;
- Dar cumprimento à legislação vigente relativamente à rejeição das águas tratadas.



Uma linha completa de tratamento das águas de lavagem com vista à sua reutilização é constituída por um conjunto de operações unitárias de tratamento, colocadas em série, com vista a alcançar os objetivos de tratamento pré-definidos:

- Decantador/Desarenador;
- Separador de Hidrocarbonetos;
- Reator biológico;
- Filtração
- Desinfeção;
- Armazenamento.



TRATAMENTO DE ÁGUAS CONTAMINADAS POR ÓLEOS MINERAIS (HIDROCARBONETOS)

Os separadores de hidrocarbonetos são equipamentos essenciais para os sistemas de drenagem e captação de águas pluviais.

A sua utilização ajuda a proteger o meio ambiente, prevenir a contaminação das águas e cumprir com as exigências legais em vigor.

APLICAÇÃO

- Postos de abastecimento;
- Zonas de armazenamento de combustível e hidrocarbonetos em geral;
- Oficinas mecânicas;
- Zonas de lavagem;
- Armazéns de sucata;
- Parques de estacionamento;
- Portos e Aeroportos.

OPCIONAL

- Sonda de alarme;
- Tampa de ferro fundido;
- Skimmers;
- Absorção e degradação biológica dos hidrocarbonetos.



SEPARADOR DE HIDROCARBONETOS ECODEPUR® DEPUROIL®

Destinados à separação de hidrocarbonetos de águas residuais oleosas, Classe 1 de acordo com a norma EN858, apresentando duplo filtro coalescente e válvula obturadora de segurança, garantindo um efluente tratado com concentração de hidrocarbonetos inferior a 5mg/l, nas condições de teste da referida norma. A gama DEPUROIL® está disponível de 1,5 a 15 l/s. Concebidos para recolher e tratar águas com alta carga contaminante (por exemplo, postos de abastecimento e zonas de lavagem).

OPCIONAL: Bypass e estação de bombagem integrada.

CE EN 855

SEPARADOR DE HIDROCARBONETOS ECODEPUR® OILTECH

Destinados à separação de hidrocarbonetos de águas residuais oleosas, Classe 1 de acordo com a norma EN858, apresentando filtro coalescente e válvula obturadora de segurança, garantindo um efluente tratado com concentração de hidrocarbonetos inferior a 5mg/l. A gama OILTECH encontra-se disponível até 30l/s. Concebidos para recolher e tratar as águas com baixa carga contaminante. (por exemplo, parques de estacionamento).

OPCIONAL: Bypass e estação de bombagem integrada.

CE EN 855

SEPARADOR DE HIDROCARBONETOS ECODEPUR® TECHNOIL®

Equipamentos destinados à separação de hidrocarbonetos de águas residuais oleosas, Classe 1 de acordo com a norma EN858, apresentando filtro coalescente e válvula obturadora de segurança, garantindo um efluente tratado com concentração de hidrocarbonetos inferior a 5mg/l. A gama TECHNOIL® encontra-se disponível em módulos individuais até 600l/s. Aplicam-se no tratamento de águas de escoamento provenientes de plataformas impermeáveis, devido a eventos pluviométricos, contaminados com hidrocarbonetos, como aeroportos, portos, parques de estacionamento abertos, entre outros.

CE EN 855



DECANTADOR DE SÓLIDOS ECODEPUR® DS

Destinados à separação das areias e lamas que são arrastadas pelo efluente contaminado antes de ser encaminhado para o separador de hidrocarbonetos.



TRATAMENTO DE ÁGUAS CONTAMINADAS POR ÓLEOS VEGETAIS E ANIMAIS (GORDURAS)

A formação de depósitos de gordura nas tubagens perturba o funcionamento das redes de saneamento e perturba gravemente o funcionamento de estações de bombagem e estações de tratamento de águas residuais (ETAR).

A instalação de um Separador de Gorduras permite reter na fonte os óleos e gorduras, impedindo assim que os mesmos provoquem danos nos sistemas de saneamento (redes e equipamentos), aconselhando-se a sua aplicação nos seguintes locais:

APLICAÇÃO

- Restaurantes;
- Refeitórios;
- Hotéis;
- Escolas;
- Bares;
- Condomínios;
- Parques de campismo;
- Lavandarias.

OPCIONAL

- Sonda de alarme;
- Tampa de ferro fundido.
- Degradação biológica de óleos e gorduras.

SEPARADOR DE GORDURAS ECODEPUR® GORTECH®

Destinados à receção e tratamento de águas residuais gordurosas procedentes do uso doméstico ou industrial, originadas pelo manuseamento de alimentos, antes de serem rejeitadas na rede de saneamento.

Fabricados em polietileno, para instalação enterrada, com elevada capacidade de armazenamento. Sem consumo energético.

EN 1824



SEPARADOR DE GORDURAS ECODEPUR® GORTECH® SELF CLEAN

Este modelo, fabricado em aço inoxidável AISI 304, incorpora uma tecnologia inovadora de limpeza e remoção automática de resíduos de alimentos (sólidos e gorduras). Concebido para instalação por baixo de bancada.

SEPARADOR DE GORDURA ECODEPUR® SG-ECO PE

Concebido para instalação por baixo de bancada. Sem consumo energético.



SEPARADOR DE GORDURAS E FÉCULAS ECODEPUR® GORFEC

Destinados à receção e tratamento de águas residuais contaminadas com gorduras e féculas, procedentes do uso doméstico ou industrial, originadas pelo manuseamento de alimentos, antes de serem rejeitadas na rede de saneamento.



ESTAÇÕES DE BOMBAGEM PREFABRICADAS

Estações pré-fabricadas em material polimérico, equipadas com 1 a 3 bombas submersíveis para recolha e elevação de águas residuais e pluviais.

São soluções Plug & Play, concebidas para uma instalação rápida e simples.

APLICAÇÃO

- 🌿 Bombagem de águas residuais;
- 🌿 Bombagem de águas pluviais.



ESTAÇÃO ELEVATÓRIA PE ECODEPUR® ECO

Estação completa de recolha e elevação de águas, pronta a ser instalada. Composta por um reservatório fabricado em polietileno, equipado com 1 a 2 bombas adequadas ao tipo de água a elevar, quadro de comando e interruptores de nível. As bombas são instaladas através de guias duplas com encaixe automático à base de descarga fixa ao fundo da estação elevatória e tubagem de compressão em PVC.

ESTAÇÃO ELEVATÓRIA PRFV ECODEPUR® SR

Composta por um reservatório em PRFV, equipado com 2 a 3 bombas adequadas ao tipo de água a elevar, quadro de comando e interruptores de nível. Inclui tampa, grelha de proteção anti queda, cesto de gradagem, válvulas de retenção e seccionamento, bases de acoplamento automático, guias e tubagem de compressão em aço inox AISI304 ou PVC. Concebidas e dimensionadas tendo em conta a tipologia específica de cada aplicação, com vista a otimizar o seu funcionamento e alcançar os objetivos pré-estabelecidos de forma segura e fiável.

As válvulas de retenção e seccionamento podem ser instaladas dentro do poço ou em caixa de válvulas externa igualmente prefabricada.



ARMAZENAMENTO DE ÁGUA

RESERVATÓRIOS ECODEPUR®

Destinados ao armazenamento de água, para instalação aérea ou subterrânea, dependendo da aplicação e volume. Apresentam certificado de alimentabilidade.



TRATAMENTO DE ÁGUAS RESIDUAIS INDUSTRIAIS E AGRO-INDUSTRIAIS

A ECODEPUR® conta com uma ampla experiência no dimensionamento e fabrico de estações de tratamento de águas residuais industriais, permitindo implementar os processos de tratamento mais eficientes e competitivos para cada aplicação.

As tecnologias utilizadas dependem de fatores como a caracterização das águas residuais, as fontes de energia disponíveis e os custos operativos, entre outros.

APLICAÇÃO

- ✔ Produtos Vinícolas;
- ✔ Indústria Láctea;
- ✔ Reutilização de Águas de Processo
- ✔ Separação de Hidrocarbonetos e Óleos Minerais;
- ✔ Indústrias Hospitalares, Farmacêuticas, Laboratoriais;
- ✔ Matadouros e Transformação de Carnes;
- ✔ Transformação e Conserva de Pescado;
- ✔ Indústrias Oleicas;
- ✔ Indústrias de Cerâmica e Vidro.

TECNOLOGIAS FÍSICOQUÍMICAS:

- ✔ Coagulação;
- ✔ Floculação;
- ✔ Filtração/Microfiltração/Ultrafiltração;
- ✔ Decantação Lamelar;
- ✔ Flotação por ar dissolvido (DAF);
- ✔ Ozonização;
- ✔ UV;
- ✔ Neutralização;
- ✔ Adsorção;
- ✔ Processos Oxidativos Avançados (POA).



TECNOLOGIAS BIOLÓGICAS:

- ✔ SBR (Sequencing Batch Reactor);
- ✔ MBBR (Moving Bed Bio Reactor);
- ✔ MBR (Membrane Bio Reactor);
- ✔ SBBR (Sequencing Biofilm Batch Reactor);
- ✔ UASB (Up Flow Anaerobic Sludge Blanket).



TRATAMENTO DA ÁGUA PARA CONSUMO HUMANO

A ECODEPUR® dispõe de uma vasta gama de tecnologias destinadas ao tratamento de água para consumo humano com vista a apresentar a solução mais eficaz para cada situação.

O uso das mais recentes tecnologias, incluindo a ultrafiltração e eletrodiálise, representa uma constante na evolução dos processos, assim como uma otimização de custos operativos associados, permitindo a sua integração num conjunto cada vez mais amplo de aplicações.

APLICAÇÃO

- ✔ Loteamentos;
- ✔ Urbanizações;
- ✔ Complexos turísticos, comerciais, desportivos e militares;
- ✔ Postos de abastecimento;
- ✔ Estaleiros de obra;
- ✔ Escolas e Universidades;
- ✔ Indústrias (diversas aplicações);
- ✔ Restaurantes;
- ✔ Indústria (diferentes aplicações).



UNIDADES CONTENTORIZADAS CHAVE NA MÃO

Unidades contentorizadas e móveis para produção de água para consumo humano concebidas para cumprir com as mais estritas normas de qualidade internacionais. As estações de tratamento são dimensionadas para serem colocadas em contentores, permitindo uma instalação simples e rápida. A instalação contentorizada também facilita o seu transporte até zonas remotas ou a sua realocação, caso se pretenda.

PROCESSOS DE MEMBRANAS

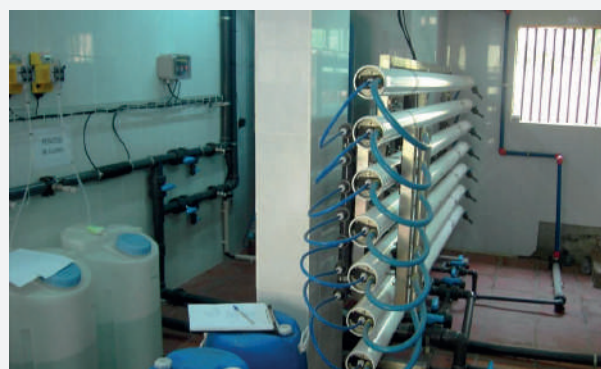
- ✔ Osmose Inversa;
- ✔ Nano e Ultrafiltração;
- ✔ Dessalinização de água salobra e água do mar.

FILTRAÇÃO E DESMINERALIZAÇÃO

- ✔ Filtros multimédia;
- ✔ Filtros centrífugos;
- ✔ Filtros de cartucho;
- ✔ Descalcificadores;
- ✔ Desferrizadores;
- ✔ Desnitricadores;
- ✔ Neutralizadores.

DESINFEÇÃO

- ✔ Cloração;
- ✔ Ozonização;
- ✔ Radiação Ultravioleta.



ALGUNS DOS NOSSOS TRABALHOS

O essencial é trabalhar para um futuro mais sustentável para garantir a preservação do nosso planeta e o bem-estar das gerações futuras.





TRATAMENTO E REUTILIZAÇÃO DE ÁGUAS RESIDUAIS DOMÉSTICAS



TRATAMENTO E REUTILIZAÇÃO DE ÁGUAS CINZENTAS



APROVEITAMENTO DE ÁGUAS PLUVIAIS



RECICLAGEM DE ÁGUAS DE LAVAGEM DE VIATURAS E MÁQUINAS



TRATAMENTO DE ÁGUAS CONTAMINADAS POR ÓLEOS MINERAIS (HIDROCARBONETOS)



TRATAMENTO DE ÁGUAS CONTAMINADAS POR ÓLEOS VEGETAIS E ANIMAIS (GORDURAS)



ESTAÇÕES DE BOMBEGEM PREFABRICADAS



ARMAZENAMENTO DE ÁGUA



TRATAMENTO DE ÁGUAS RESIDUAIS INDUSTRIAIS E AGRO INDUSTRIAIS



TRATAMENTO DA ÁGUA PARA CONSUMO HUMANO



TECNOLOGIA PARA ÁGUA E EFLUENTES



PORTUGAL

Zona Industrial Casal dos Frades
Rua B Lote n.º 68
2435-661 Seiça – Ourém

Telefone: +351 249 571 500
Fax: +351 249 571 50

www.ecodepur.pt
geral@ecodepur.pt

